科好集团(香港)有限公司

科好(上海)研制中心

科好仪器设备有限公司

科好人力资源有限公司

科好文化传播有限公司

Safeline 科好 Safeline-XR4050 自停 X 光检测机技术参数及使用说明



Safeline-XR4050	Safeline 科好自停 X 光检测机
型号	Safeline-XR4050
品 牌	Safeline 科好
通道尺寸	宽400~650 高230~500mm
外观尺寸	1800×800×1400mm
输送台距地面	600-800mm
传送带额定负荷	70 kg
检测精度	达到直径1.0mm的金属球,断针尖,异物杂质,清晰可见
泄漏剂量	0.502µGy/h (距外壳 5厘米处), 符合对辐射装置要求的健康安全规定和国家标准
工作电压	AC220V,50±3Hz
X射线源	美国原装核心射线玻璃管 80~140 kV(可调)
设备功率	0.5KW (每小时 0.5度电)
工作环境	温度 0℃~60℃, 湿度 20%~90% (不冷凝)
设备噪音	≤57dB
高速检测	标准设置 24米/min(每小时 1200件检品),速度可调
照射方式	底照式
探测器类型	线阵扫描
处理器	全嵌入式DSP系统, 高速处理系统
软件处理	采用高性能 X射线图像处理系统、FPGA芯片的高速算法、以大荧幕高清晰显示并具有
	扩大透视功能、友好的人机界面提高检测的准确性

Safeline® 科好® 优秀解决方案

科好集团(香港)有限公司

科好(上海)研制中心

科好仪器设备有限公司

科好人力资源有限公司 科好文化传播有限公司

☆☆软件功能		
图像处理功能	黑白彩色切换、图像反色、图像回拉、不同密度产品数据设置	
图像数据库	每天自动建立图像储存档夹,并可以按照客户,产品,QC自定义建立档夹名称,方便图像的管理和追溯	
图像存储格式	可以转存为 JPG, GIF, BMP 等格式的图片	
图像显示	24 位真彩色显示	
图像锐化	物体轮廓边缘更加清晰	
不良品管控	发现不良品时,选择 NG 按键,系统会自动建立不良品档夹并储存	
图像反色显示	黑白图像颜色的反转使密度高的物质亮化,图像反差鲜明并有效缓解视疲劳	
放大镜	局部/整体放大功能	
增亮/减暗	增加图像的亮度/降低图像的亮度	
图像回放	显示前 20 幅图像,并对回拉图像可进行任何图像处理	
UBS 口输出	设备具有多个 USB 数据界面,方便连接各种设备以及图像数据的导出	
分级管理	用户可以设定管理员,操作员名称以及登录密码,便于可控性和追溯性,保证数据的安全	

通过 ISO19001 质量管理体系认证、ISO14001 管理体系认证、ISO28001 职业健康安全管理体系认证、CE 认证。



